

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

DEDUST 8 - Dépoussiéreur industriel pour systèmes d'aspiration centralisée - VAPEURS / POUSSIÈRE EN SUSPENSION



AGROALIMENTAIRE



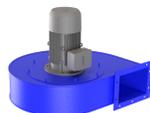
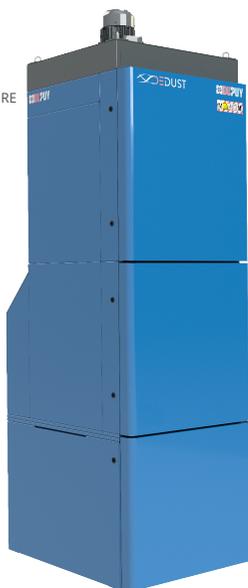
BOIS



MÉCANIQUE



SABLAGES



- ✓ Construction 100% en acier.
- ✓ Aspirateur industriel triphasé pour applications lourdes en service mobile et sur installations centralisées.
- ✓ Conteneur à déchargement facile à vider.

- ✓ Dépoussiéreur industriel à haut débit d'air.
- ✓ Filtre antistatique de classe M avec système de nettoyage automatique
- ✓ Filtres à haute performance pour poussières fines en suspension dans l'air



UNITÉ ASPIRANTE

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	5,5
Protection électrique	IP	55
Dépression maximale	mmH2O	350 - 245
Débit d'air maximum	m³/h	3000 - 5400
Ø Diamètre embouchure	mm	1 x 300
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche	
Surface - Diamètre	cm²-mm	800.000 - 325
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Système de nettoyage	Automatique PN	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Bac de récolte	Acier	
Système de vidange	Bac décrochable	
Capacité	lt.	90



VOLUME

Dimensions	cm	120 x 110 x 330h
------------	----	------------------



UNITÉ ASPIRANTE

L'aspirateur est un électroventilateur qui assure un débit d'air élevé à l'installation.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à cartouche antistatique en polyester, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une grande surface de filtration et une haute résistance au passage de la poussière et au colmatage.

Système de nettoyage automatique pneumatique qui est activé à l'obtention d'un certain différentiel de pression dû à la saturation des cartouches.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le boîtier en acier est équipé d'un système de décrochage rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.



OPTIONELS

- ✓ Filtre absolu hepa H13 efficacité 99,95%
- ✓ Kit Spark trap éteint
- ✓ Kit d'évacuation d'air ventilateur